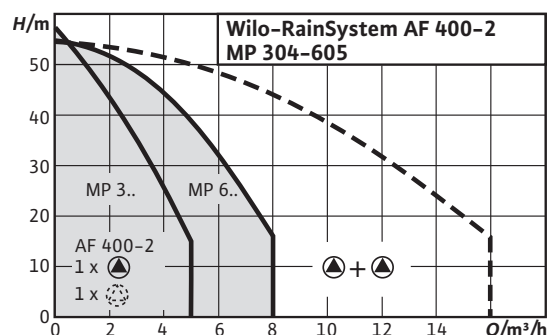


Описание серии: Wilo-RainSystem AF 400



Тип

Автоматическая установка использования дождевой воды с приемными резервуарами и 2 нормальновсасывающими насосами

Применение

Система Hybrid-System для промышленного использования дождевой воды в сочетании с цистернами и баками и для экономии питьевой воды.

Обозначение

Пример	Wilo-AF 400-2 MP 304 EM
AF	Автоматическая установка использования дождевой воды и пополнения резервуаров питьевой воды (Aqua Feed)
400	Номинальное содержание резервуара подпитки (гибридный резервуар) (л)
2	Число насосов
MP	Самовсасывающий горизонтальный многоступенчатый центробежный насос серии MultiCargo MP
3	Расход (м³/ч) при оптимальном коэффициенте полезного действия
04	Число секций
EM	Однофазный мотор 1~230 В, 50 Гц

Особенности/преимущества продукции

- Низкий уровень шума благодаря серийному использованию многоступенчатых лопастных насосов
- Все детали, контактирующие с перекачиваемой средой, выполнены из нержавеющей стали
- Высокая надежность в работе благодаря полностью электронному регулятору Rain-Control Hybrid
- Высокая экономичность благодаря зависимость от расхода пополнению свежей воды
- Высокая надежность благодаря общей концепции оптимизации потока и шумовых показателей
- Автоматическая система управления питающего насоса
- Низковольтная система управления установкой/уровнем
- Проверено по правилам испытаний согласно Инструкции по качеству RAL GZ 994

Технические характеристики

- Рабочее давление макс. 10 бар
- Вид защиты IP 54
- Подключения:
 - Напорный трубопровод/напорная сторона, система накопительных трубопроводов R 1 ½
 - Впускная труба HT 50
 - Подсоединение для водослива DN 100

Оснащение/функции

- готовый к подключению модуль компактной конструкции
- Модуль смонтирован на защищенную от колебаний фундаментную раму с выполненными электрическими и гидравлическими соединениями, в комплект также входят:
 - 2 нормальновсасывающих центробежных насоса с низким уровнем шума серии MultiPress, выполненные из нержавеющей стали
 - Система накопительных трубопроводов R 1 ½ с напорной стороны, включая блок датчика, с мембранным напорным резервуаром емкостью 8 л, действующим по принципу протока в соответствии с DIN/DVGW, и запорное устройство с отводом воды и манометром 0–10 бар
 - Шаровый кран с напорной и всасывающей стороны и клапан обратного течения с допуском DIN/DVGW
 - Высокообъемный гибридный резервуар со всеми соединениями, раскисленными приемными отверстиями и водосливом с гидравлическим затвором
 - Центральный прибор управления RainControl Hybrid с электроникой управления, гидровытеснителем 4–20МА, а также низковольтной системой управления уровнем
 - Индикация работы и неисправностей
 - Равномерное управление установкой посредством циклической смены насосов и интегрированного тестового хода на неработающих насосах
 - Автоматическое переключение при неисправности и включение второго насоса при пиковых нагрузках
 - Автоматическая замена воды в баке подпитки
 - Непрерывная индикация уровня заполнения цистерны, давления на установке и рабочего состояния на ЖК дисплее (опционально)
 - Включая сертифицированный DVGW магнитный клапан R 1 для пополнения свежей воды

Описание/конструкция

- Готовая к подключению установка водоснабжения с 2–4 насосами для подачи воды в виде компактного модуля для использования дождевой воды на коммерческих предприятиях и в промышленности
- Для полностью автоматизированной подачи дождевой воды из подземного резервуара или цистерны посредством погружных насосов, действующих как питающие насосы
- В зависимости от расположения насосов при помощи данной гибридной системы также возможно покрывать большие расстояния между установкой и цистерной (см. погружные насосы с электромотором серии Wilo-Drain)
- Высокообъемный гибридный резервуар со всеми встроенными функциями обеспечивает зависимость от расхода пополнение питьевой воды в систему потребления при незаполненной цистерне
- Полностью электронный блок регулирования для управления насосами водоснабжения и цистерны оснащен главным выключателем, контроллером для каждого насоса с функцией

Описание серии: Wilo-RainSystem AF 400

Ручной режим—0—Автоматика и индикацией рабочих состояний Работа/неисправность на каждом насосе, а также индикацией нехватки воды

- В зависимости от давления и расхода воды происходит включение и выключение насосов по каскадной схеме
- Мембранный напорный резервуар для экономии энергии при микроутечках в здании
- Равномерное управление установкой посредством циклической смены насосов и интегрированного тестового хода на неработающих насосах
- Автоматическое аварийное переключение насоса и включение второго насоса при пиковых нагрузках обеспечивают наилучшую готовность установки к работе
- При нехватке воды благодаря встроенной защите от сухого хода установка отключается
- Со встроенной электронной защитой мотора
- Прибор управления выдает различные сообщения; кроме того, он имеет беспотенциальные контакты для индикации общих рабочих состояний и общих сообщений о неисправности
- Установка идеальным образом подходит для подключения к системе управления и защиты зданий (GLT/DDC)

Материалы

- Корпус насоса из нержавеющей стали 1.4301
- Рабочее колесо из Noryl
- Вал из нержавеющей стали 1.4028
- Скользящее торцевое уплотнение из керамики/графита
- Секции из материала Noryl
- Расширительный мембранный бак: сталь, лакированная

Объем поставки

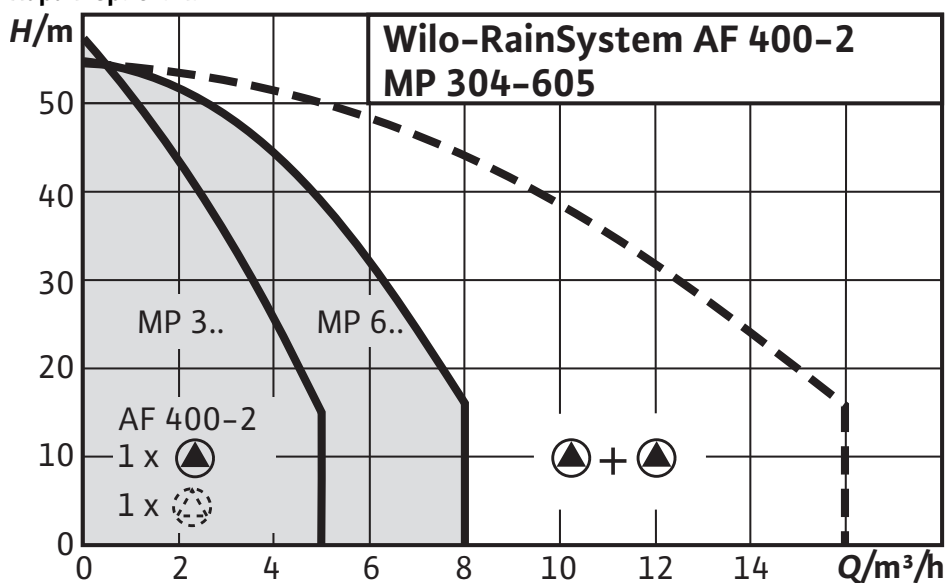
- Два малошумных нормальновсасывающих многоступенчатых центробежных насоса
- Гибридный резервуар 400 л со всеми необходимыми подключениями и датчиком, с мембранным напорным баком 8 л, центральное управляющее устройство RainControl-Hybrid с управляющей электроникой и контролем уровня насосов цистерны. Насосы для цистерны Wilo-Drain TM или TS в исполнении для трехфазного тока (опционально для однофазного) заказываются отдельно.

Опции

- Индикация уровня заполнения цистерн
- Счетчик часов работы
- Разделенная сигнализация рабочего состояния и сообщений о неисправностях
- Таймер
- 3~230 В, 50 Гц
- Исполнения 60 Гц
- Дополнительный модуль AF 400

Рабочее поле: Wilo-RainSystem AF 400

Характеристики



Оснащение/функция: Wilo-RainSystem AF 400

Конструкция	
Компактная установка для использования дождевой воды	–
Подпитывающий резервуар	V 400 л
Коррозионностойкий	•
Защита от нехватки воды	•
УФ-стабилизированный системный резервуар	•
Мембранный напорный бак	•
Соединение для сигнализации обратного подпора	–
Рамный каркас из нержавеющей стальных труб	•
Шаровой затвор с напорной и всасывающей стороны	•
Система накопительных трубопроводов с напорной стороны	•
Манометр	•
Гидравлика	
Самовсасывающий	–
Нормальновсасывающий	•
Многоступенчатый центробежный насос	•
Непосредственно прифланцованный двигатель	•
Данные мотора	
Подключение к сети	3~400 В, 50 Гц
Оснащение/функции	
Электронная система управления RainControl Professional	–
Электронная система управления RainControl Hybrid	•
Управление посредством меню и индикация на ЖК дисплее	–
Индикация работы и неисправностей (для автоматической эксплуатации)	•
Циклическая смена насоса и функция тестового хода	•
Автоматическое аварийное переключение и включение второго насоса при пиковых нагрузках	•
Автоматическая замена воды в баке подпитки	•
Автоматическая защита магнитного клапана от известковых отложений	–
Непрерывная индикация уровня заполнения цистерны, давления на установке и рабочего состояния на ЖК дисплее	опция
Принадлежности	
Сигнализатор обратного подпора	–
Расширительные модули	•
Крышка из EPP	–
Сигнализатор переполнения	•

• = имеется, – = отсутствует

Технические характеристики: Wilo-RainSystem AF 400

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Чистая вода без осаждающихся веществ	•
Дождевая вода	•

Мощность

$Q_{\text{макс}}$	Q	16 м ³ /ч
$H_{\text{макс}}$	H	55 М
Номинальная мощность мотора	P_2	550 Вт
Давление включения		Настройка по выбору от 1,0 бар
Давление выключения		Настройка по выбору от 1,0 бар
Температура перекачиваемой жидкости	T	+5...+35 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Подключение к сети		3~400 В, 50 Гц
Подпитывающий резервуар	V	400 л
Полный вес	m	119 кг

Мотор/электроника

Степень защиты	IP 54
Класс изоляции	F

Подключения

Напорная магистраль/напорная сторона		Система накопительных трубопроводов R 1½
Номинальный диаметр патрубков на стороне всасывания	R_p	1½
Подача		2)
Соединение для водослива [DN]		100 ³⁾

Материалы

Корпус насоса	1.4301
Рабочее колесо	Noryl
Вал насоса	1.4057
Скользящее торцевое уплотнение	графит/керамика
Секции	Noryl

• = имеется, - = отсутствует

1) Пополнение свежей воды при помощи поплавкового клапана со свободным выпускным отверстием в соответствии с EN 1717

2) Пополнение свежей воды через свободное приемное отверстие в соответствии с EN 1717 (приемная воронка и раскисленное приемное отверстие встроены со стороны резервуара) Присоединение насоса цистерны: штуцер диам.50 (раскисленное приемное отверстие встроено со стороны резервуара)

3) С переливным сифоном для нераспространения запахов и полным проходом согласно DIN 1986